



ごあいさつ

代表取締役 社長 **栗田 壮浩**
Masahiro Kurita



栗田アルミ工業は1951年の創業以来、アルミ部品の鋳造から機械加工まで一貫した生産を続けて参りました。特に高精度を要求される自動車用精密部品においては永年にわたる実績を持っており、自動車メーカー様より御厚誼を頂いております。

また、私たちは企業活動の原点である「元気・やる気・根気」の社是を合い言葉に、製造現場のダントツ生産性、品質、技術レベルの向上に常に取り組み、当社のビジョンであります「鋳造から機械加工までの一貫生産のスペシャリストとして、独創的な技術の開発と加工プロセスにより、オンリーワン企業を目指す。」を実現することにあります。

栗田アルミ工業は、お客様に心から信頼していただけるパートナーとして日々精進して参りますので、これからも変わらぬご支援を賜りますよう、お願い申し上げます。

会社概要

社 名 栗田アルミ工業株式会社
本社・本工場 〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5
TEL:029-831-0534(代表) FAX:029-831-9486 フリーダイヤル:0120-31-0533
西 工 場 〒300-0015 茨城県土浦市北神立町2-8
加 茂 工 場 〒300-0135 茨城県かすみがうら市加茂5267-3
創 立 個人創業1951年2月／会社創立1957年5月
資 本 金 5,000万円
工 場 内 容 ダイカスト鋳造部門、グラビティ鋳造部門、機械加工部門
工 場 面 積 土地56,700㎡、建物18,742㎡
生 産 品 目 アルミ鋳造自動車部品、その他
生 産 高 50億円(年間)
従 業 員 数 270名
主な取引先 (株)SUBARU グローバルコンポーネントテクノロジー(株)
(株)ユニバース 櫻金属工業(株) 富士機械(株) カワダロボティクス(株) 他18社
取 引 銀 行 常陽銀行 商工中金 三菱UFJ銀行 日本政策金融公庫 みずほ銀行 三井住友銀行



企業理念

地球環境を守り、当社及び当社に携わる企業の繁栄とそこに働く社員・家族の幸せを願い、魅力ある企業を目指す。
そのために「元気」「やる気」「根気」を大切にする。



会社案内

company profile

沿革

- 1951年(昭和26年) 初代社長 栗田孝一は、戦前の航空機メーカー中島飛行機(株)((株)SUBARUの前身)の油圧設計技師。日本初の油圧式引込脚を考案、採用された
終戦後、中島飛行機(株)解散に伴い独立、個人創業によりアルミ砂型鑄造開始
富士重工業(株)(現(株)SUBARU)の協力工場となる
- 1957年(昭和32年) 株式会社に組織
- 1958年(昭和33年) 機械加工開始
- 1959年(昭和34年) ダイカスト鑄造開始
- 1970年(昭和45年) 土浦千代田工場団地に本社工場新設(神立東より移転)
金型鑄造開始
- 1981年(昭和56年) 二代目社長 栗田容和 就任
- 1992年(平成4年) 資本金3000万円に増資
- 2001年(平成13年) ISO品質マネジメントシステム認証
- 2004年(平成16年) ISO環境マネジメントシステム認証
- 2005年(平成17年) 「IT経営100選」奨励賞企業認定
- 2006年(平成18年) 西工場新設操業開始(機械加工専門工場)
- 2006年(平成18年) 「IT企業100選」最優秀賞企業認定
- 2007年(平成19年) 資本金5000万に増資
- 2008年(平成20年) 「70歳いきいき企業100選」受賞
- 2010年(平成22年) 「障害者雇用優良事業所」受賞
- 2012年(平成24年) 三代目社長 栗田壮浩 就任
- 2013年(平成25年) 「ダイバーシティ経営企業100選」受賞
- 2017年(平成29年) 「地域未来牽引企業」選定
- 2018年(平成30年) 加茂工場新設操業開始(機械加工専門工場)



創業当時の栗田家



初代社長 栗田孝一



二代目社長 栗田容和



栗田アルミ工業株式会社

フリーダイヤル:0120-310-533 <http://www.kurita-al.co.jp/>

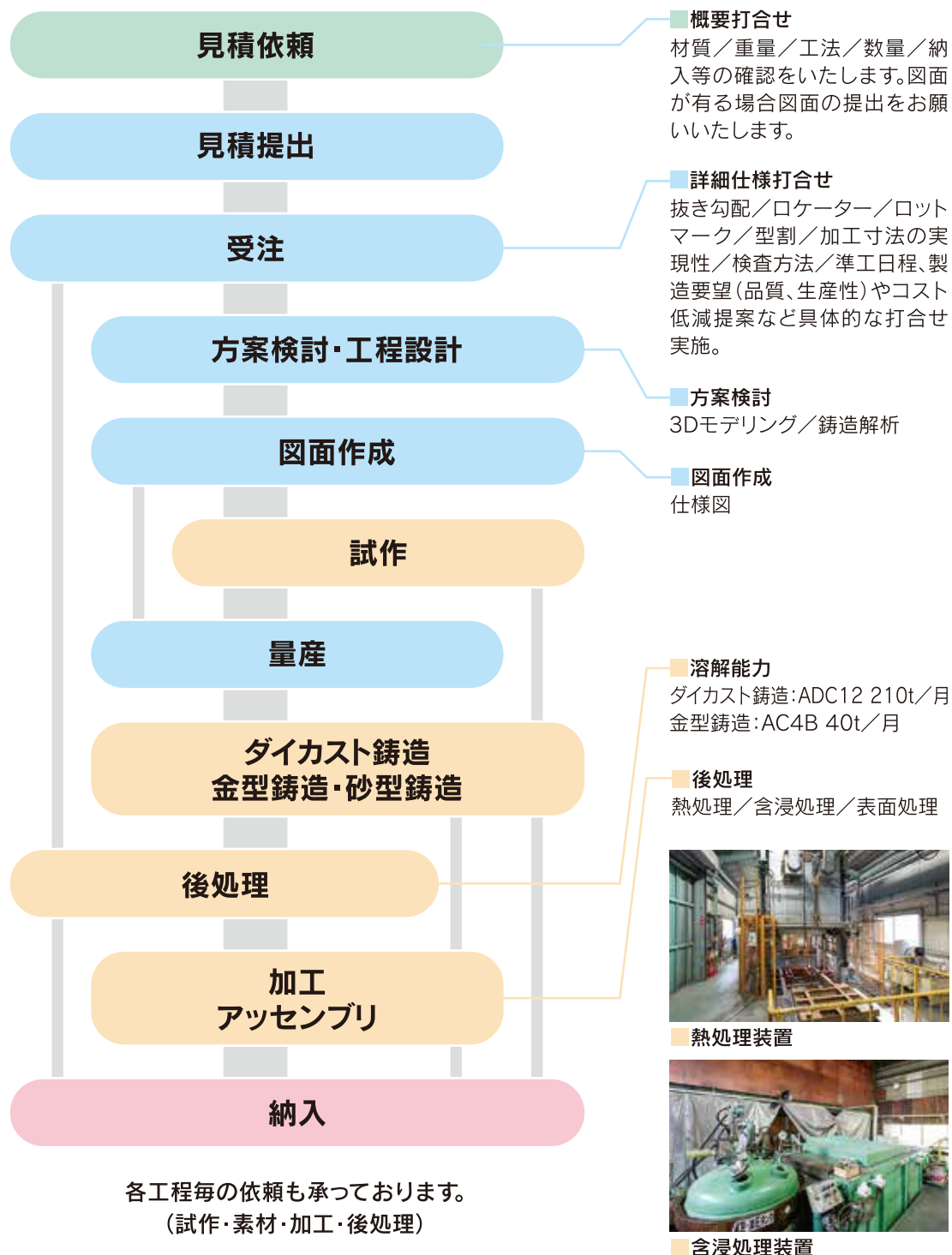
〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5 TEL:029-831-0534(代表) FAX:029-831-9486



プロセス

Process

見積りから納入までの流れ



方案検討



砂型鑄造(試作)



ダイカスト鑄造



金型鑄造



機械加工・アッセンブリ



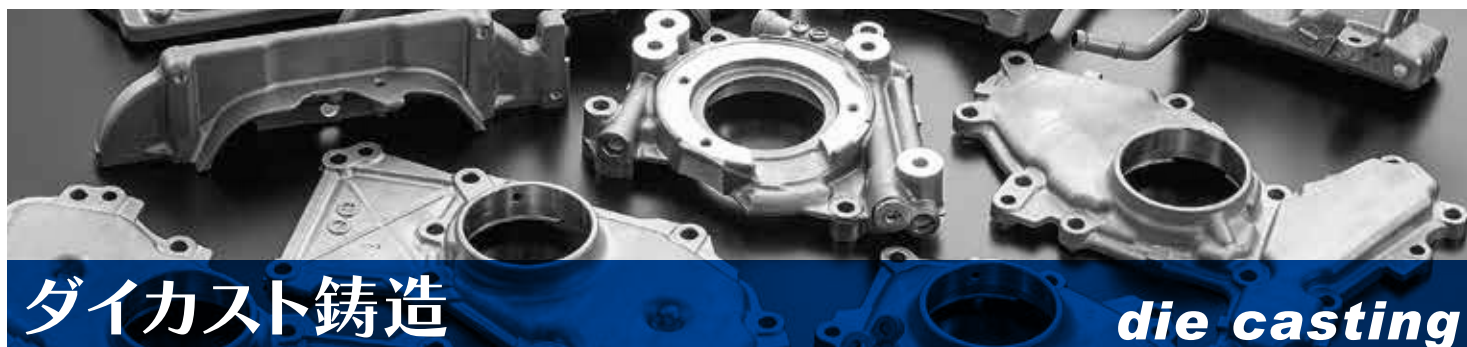
製品品質確認



栗田アルミ工業株式会社

フリーダイヤル:0120-310-533 <http://www.kurita-al.co.jp/>

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5 TEL:029-831-0534(代表) FAX:029-831-9486



ダイカスト鋳造

die casting

ダイカストとは、精密な金型に、溶かしたアルミニウムを高速、高圧で注入し、瞬時に成形する技術および製品のことをいいます。ダイカストは、高い寸法精度が得られ、複雑な形状の製品を大量生産することができます。弊社では、マシンサイズ125トンから670トンまで対応しております。



カバー（コンバーター）



カバー（チェーン）



カバー（デフキャリア）



キャップ（カムシャフト）



キャップセット（カムシャフト）



ブラケット



カバー（モーター）



リテーナ（デフサイド）



栗田アルミ工業株式会社

フリーダイヤル: 0120-310-533 <http://www.kurita-al.co.jp/>

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5 TEL: 029-831-0534(代表) FAX: 029-831-9486



金型 鋳造

gravity die casting

弊社の金型鋳造は、金型を鋳造機に設置し、湯口から重力によりアルミ溶湯を型内に流し込み凝固させる重力鋳造（グラビティ）です。アルミ溶湯を一旦金型手前の受皿に注いで、その後、金型をゆっくり傾動させながら製品部へ充填していく可傾式鋳造をおこなっています。可傾式鋳造により注湯速度を一定に保つことが出来、品質のバラつきが少なく量産に適しています。また、砂中子により、複雑な中空部品にも対応しております。



マニホールドASSY(インテーク)



インペラ(液化ガス圧送ポンプ)



ケース(ウォーターポンプ)



ダクトASSY(エアインテーク)



タンクCP(オイルキャッチ)



パイプCP(エアサクション)



ハウジングASSY(アウトレット)



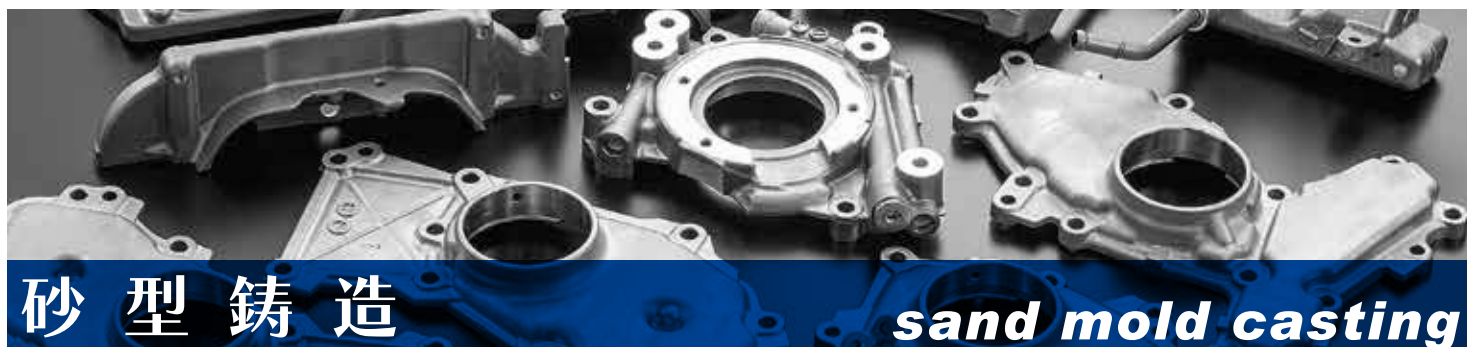
マニホールド(インテーク)



栗田アルミ工業株式会社

フリーダイヤル:0120-310-533 <http://www.kurita-al.co.jp/>

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5 TEL:029-831-0534(代表) FAX:029-831-9486



砂型鑄造

sand mold casting

砂型鑄造では、木型を用い、砂でかたどって鑄型を製作します。その鑄型に溶湯を流し込み、鑄型を破壊して鑄物を取り出します。他の鑄造方法と比べて、複雑な形状の鑄物にも対応でき、比較的、鑄肌も良い鑄物ができあがります。砂型鑄造は、型費が金型に比べて安いので、量産前の試作品評価や小ロット品の生産に適しています。



マニホールド(インテーク)



カバー(コンバータ)



カバー(デフサイド)



カバー(オイルポンプ)



ケース(エクステンション)



ケース(エクステンション)



ダクト(エアインテーク)



ブラケット(エアコン)



栗田アルミ工業株式会社

フリーダイヤル: 0120-310-533 <http://www.kurita-al.co.jp/>

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5 TEL: 029-831-0534(代表) FAX: 029-831-9486



加工／処理

machining／treatment

機械加工



機械加工部門では、当社で鋳造した製品を主に加工しています。NC旋盤及びマシニングセンターを基本にし、数量が多いものには専用機も導入し、加工を行なっています。試作加工から量産加工そして、アッセンブリまで対応しております。

熱処理



熱処理は、アルミニウム合金のT4・T5・T6・焼鈍などに対応しております。弊社では、材料の装入～溶体化～焼入～焼戻～取出の工程をあらかじめ設定されたサイクルで全自動運転しております。熱処理条件については、要求品質に応じた熱処理条件を策定しています。

含浸処理



含浸処理とは、鋳物の巣などに樹脂を注入し、硬化させ、その不要な穴を塞ぐ処理です。鋳造品には目に見えないピンホール（鋳巣）等が存在し、圧力のかかる部品では、水漏れ、油漏れの原因となります。このような部品のピンホールを樹脂で含浸・封孔して、漏れの無い部品、ピンホールの無い部品へと変えていきます。弊社では、有機含浸加工をおこなっております。



栗田アルミ工業株式会社

フリーダイヤル:0120-310-533 <http://www.kurita-al.co.jp/>

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5 TEL:029-831-0534(代表) FAX:029-831-9486



機械設備

mechanical equipment

ダイカスト鑄造部門

ダイカストマシン670t 宇部興産機械製	1台
ダイカストマシン650t 東洋機械製	2台
ダイカストマシン500t 東芝機械製	2台
ダイカストマシン350t 東洋機械製	1台
ダイカストマシン350t 東芝機械製	1台
ダイカストマシン250t 東芝機械製	1台
ダイカストマシン250t 東洋機械製	1台
ダイカストマシン125t 東洋機械製	2台
坩堝式溶解保持炉	2基
連続溶解保持炉 メイチュー	4台
連続溶解保持炉 TOKAI	6台
金型冷却装置 アーレスティテクノ	2台
局部加圧制御装置 東芝機械	2台
油圧トリミングプレス	3台
テーブル反転式油圧トリミングプレス	2台
振動せき折り装置 (超振君) ロボテック	3台
振動せき折り装置 (トントンシステム) 豊電子工業	1台
ショットプラストマシン ニツチュー(タンブラー)	2台
ショットプラストマシン サンポー (テーブルプラスター)	1台
熱処理設備(溶体、時効炉、焼入れ水槽)	1基
超音波研磨機(LAPTRON55)	1台
放電被覆、肉盛装置(スパークデポ)	1台
真空装置 アーレスティテクノ	3台
パンチシステム ロボテック	1台

金型鑄造部門

金型鑄造機(傾斜式) 520×700	3台
連続溶解保持炉 メイチュー	1基
坩堝式溶解保持炉	6基
砂焼き炉	2基
ショットプラストマシン 秋元産業 T-IK	1台
ショットプラストマシン 秋元産業 FD-6DT-701-AD	1台
ショットプラストマシン SGK-3DT	1台
ショットプラストマシン	3台
傾斜鑄造装置	12台
水没式圧洩れ検査機	9台
有機合浸装置 M-200PH	1基
中子崩壊機	4台
切断機	3台



機械加工部門

マシニングセンター #30 FANUC ロボドリル	75台
マシニングセンター #30 エンシュウ	14台
マシニングセンター #30 ブラザー	12台
マシニングセンター #30 メクトロン	12台
マシニングセンター #30 マキノジェイ	8台
マシニングセンター #30 ファースト技研	4台
マシニングセンター #40 メクトロン	3台
マシニングセンター #40 エンシュウ	2台
NC旋盤 タキサワ	13台
NC旋盤 (クシ刃型)	8台
NC旋盤 森精機	5台
NC旋盤 高松機械	4台
NC旋盤 長谷川機械	2台
NC旋盤 北村製作所	2台



NC旋盤 マザック	1台
専用機 ファースト技研	7台
専用機 大塚製作所	3台
高圧洗浄機 スギノマシン	3台
高圧洗浄機 森合精機	1台
エアリークテスター	29台
3次元測定機 東京精密	2台

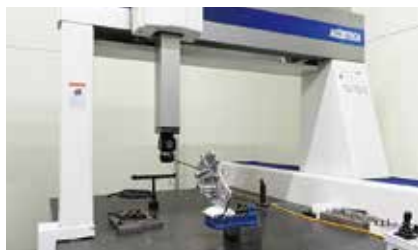


機械設備

mechanical equipment

品質保証部

3次元測定機 東京精密	6台
輪郭形状解析機 ミットヨ・東京精密	3台
粗さ試験機 ミットヨ・東京精密	3台
真円度測定機 東京精密	2台
ロックウェル硬度計 今井精機	1台
ブリネル式硬度試験機 今井精機	1台
分光成分分析機 シマズ	1台
投影機 ニコン	1台
引張圧縮試験機 ミネビヤ	1台
Drying. Oven ISUZU	1台
夾雑物測定装置一式	1台
渦電流成膜厚計 サンコウ	1台
デジタルフォースゲージ IMADA	1台



技術開発部

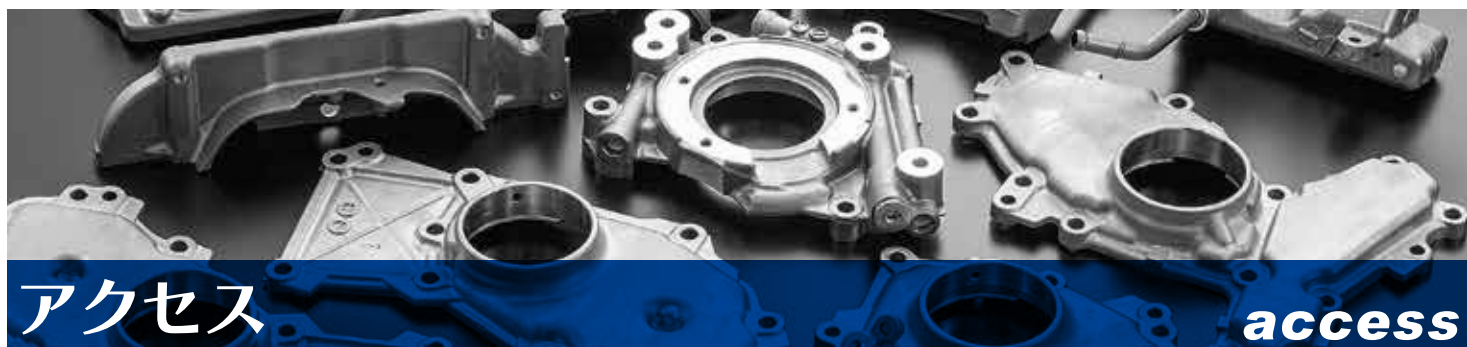
砂型鑄造設備	1式
マシニングセンター#50 日立精機 VK45	1台
マシニングセンター#30 FANUC ドリルメイト	1台
マシニングセンター#30 FANUC ロボドリルα-T10C	1台
マシニングセンター#30 FANUC ロボドリルα-T14iEL	1台
ボール盤 キラ	4台
タッピング盤 キラ	1台
汎用旋盤	3台
汎用フライス盤	4台
平面研磨機	1台
鋸盤	2台
アーク溶接機	1台
マシンバイス	4台
3次元バイス	1台
割出台	2台
3次元CAD CATIA V5	4台
3次元CAD Autodesk INVENTOR	1台
鑄造解析ソフト JSCAST	1台
デジタルHF マイクロ스코ープ キーエンス VH-8000	1台
簡易型試料研磨機 ウィンゴー L-6051	1台
真空吸引装置 FONDAREX VP-MEDIO	1台
サーモグラフィ 日本アビオニクス TVS-500	1台
ダイヤモンドホイール 研磨機	1台
3Dプリンター ムトーエンジニアリング MF-2000	1台
3Dスキャナー ヘキサゴン・メトロロジー PRIMESCAN R5-400	1台
X線解析装置 松定プレジジョン μ Ray 8700	1台



栗田アルミ工業株式会社

フリーダイヤル:0120-310-533 <http://www.kurita-al.co.jp/>

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5 TEL:029-831-0534(代表) FAX:029-831-9486



栗田アルミ工業株式会社

本社工場

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-5
TEL:029-831-0534
FAX:029-831-9486



西工場

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町2-8
TEL:029-832-1115
FAX:029-846-1012

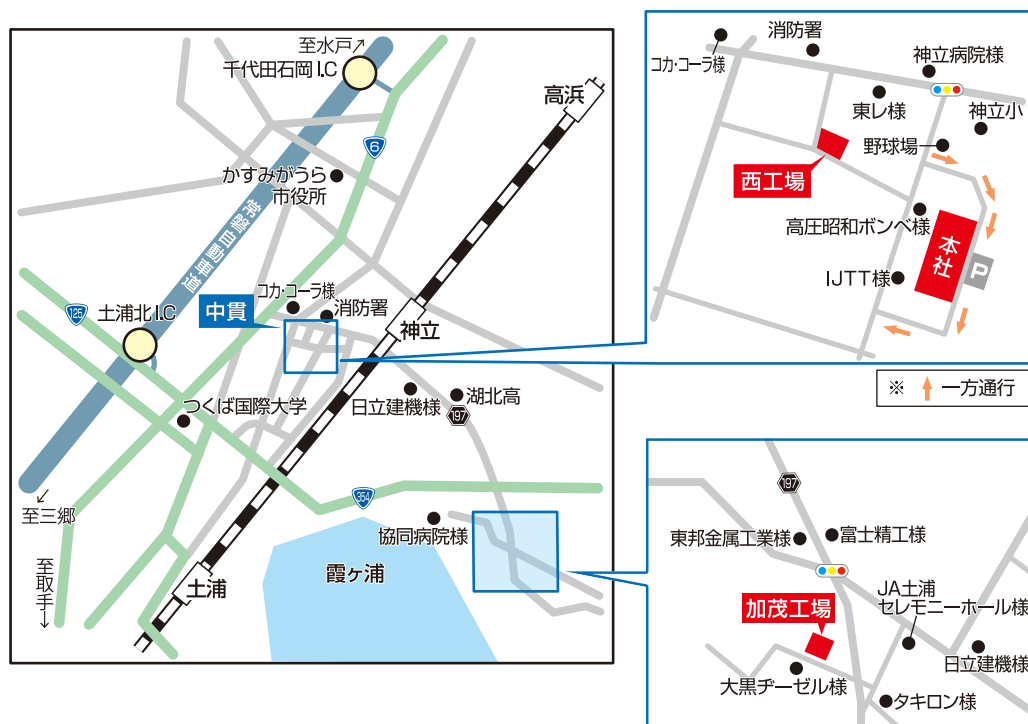


加茂工場

〒300-0135 茨城県かすみがうら市加茂5267-3
TEL:029-896-3360
FAX:029-896-3361



交通案内



常磐自動車道

土浦北インターより
国道6号線経由 約15分
千代田石岡インターより
国道6号線経由 約20分

JR常磐線

神立駅よりタクシー利用 約5分
土浦駅よりタクシー利用 約15分