



砂型鑄造

sand mold casting

砂型鑄造では、木型を用い、砂でかたどって鑄型を製作します。その鑄型に溶湯を流し込み、鑄型を破壊して鑄物を取り出します。他の鑄造方法と比べて、複雑な形状の鑄物にも対応でき、比較的、鑄肌も良い鑄物ができあがります。砂型鑄造は、型費が金型に比べて安いので、量産前の試作品評価や小ロット品の生産に適しています。



マニホールド(インテーク)



カバー(コンバータ)



カバー(デフサイド)



カバー(オイルポンプ)



ケース(エクステンション)



ケース(エクステンション)



ダクト(エアインテーク)



ブラケット(エアコン)